



I nostri trapani si distinguono in diverse serie di modelli adatte alle più svariate lavorazioni, dal settore tipografico al settore delle pelli e delle stoffe. La gamma comprende:

- MERCURY
- serie CONCORDE
- serie VENUS
- serie SKYLAB
- serie LEM

Tutte queste macchine possono lavorare con punte tradizionali dal diametro 3 mm al 14 mm.

Il trapano **MERCURY** ad una testa è la comune macchina da banco, con possibilità di eseguire la doppia perforazione, grazie alla rotazione della testa.

I trapani della serie **CONCORDE** ad una testa sono dotati di tavola mobile che offre la possibilità di eseguire perforazioni ravvicinate con la massima precisione. Il modello base operante manualmente mediante leva può essere montato su base a pedale e diventa **CONCORDE 2**, oppure su base a motore diventa **CONCORDE 3**. Queste trasformazioni possono essere eseguite anche a distanza di tempo. I trapani della serie **VENUS** sono dotati di due teste regolabili appositamente studiate per eseguire la doppia perforazione. A richiesta è possibile montare la stessa tavola mobile del Concorde. Il modello base operante a leva può essere montato su base a pedale e diventa **VENUS 2**, oppure su base a motore e diventa **VENUS 3**. Tali basi sono le stesse che si aggiungono al Concorde per cambiare il movimento di perforazione. Per diverse esigenze e richieste di mercato nasce il **SUPERVENUS** che offre la possibilità di regolare la velocità di perforazione e di discesa, nonché controllare lo stato di affilatura delle punte.

I trapani della serie **SKYLAB** sono dotati di tre teste regolabili, adatti quindi ad eseguire la tripla perforazione. A richiesta possono montare la stessa tavola mobile del Concorde.

Il modello base operante a leva diventa **SKYLAB 2** se montato su base a pedale e **SKYLAB 3** se montato su base a motore. Il **SUPER-SKYLAB** infine ha le stesse caratteristiche del Supervenus.

I trapani della serie **LEM** sono dotati di quattro teste regolabili per l'esecuzione di perforazioni multiple. Sono completamente automatici e dotati di gruppo di aspirazione del truciolo. Il modello base può diventare **SUPERLEM** con l'aggiunta del regolatore di velocità di perforazione e discesa.



Our drilling machines are classed in different series of models offering a variety of uses, for the printing and packaging industry, together with the leather and clothers sectors. The range comprises of the following:

- MERCURY
- CONCORDE series
- VENUS series
- SKYLAB series
- LEM series

All machines use traditional drill bits from 3 mm. to 14 mm. diameter.

The **MERCURY** with one head is the basic bench model. It can execute two-hole drilling, thanks to the movable head. It also has two adjustable side lays.

The **CONCORDE** series with one head is equipped with sliding table. This offers an opportunity to execute minimum distance between holes, with the use of the adjustable stops. The basic model's movement is manual, operated by handle. It may be mounted on a stand unit with a foot pedal – and this becomes **CONCORDE 2**. With the addition of a motor operated stand, the unit becomes **CONCORDE 3**. These conversions may be made at any time.

VENUS series. This drilling machine is equipped with two adjustable heads and specifically designed for two-hole drilling operations. Every model can be equipped with the same sliding table as **CONCORDE**. The basic model is operated manually by the use of a handle, and when mounted on a stand with a foot pedal, becomes **VENUS 2**. With the addition of a motorized operating stand unit it becomes **VENUS 3**. These stand units are the same as that used on **CONCORDE**. This enables the drilling movement to be changed to satisfy the demands and needs of the market.

SUPERVENUS. This offers the chance to adjust the heads and descent speed, also has a device to inform as to drill sharpness.

SKYLAB series. These are equipped with three adjustable heads for executing three-hole drilling at time. Each model may be equipped with a sliding table. The basic model is manual operated by a handle. With the addition of stand unit with foot pedal – it becomes **SKYLAB 2**. By the addition of a motorized stand – it becomes **SKYLAB 3**.

SUPERSKYLAB has the same features as the **SUPERVENUS**.

LEM series. These are equipped with four adjustable heads for multiple hole drilling. These are completely automatic and have a suction unit for paper waste. The basic model may be converted to **SUPER-LEM** by adding, and the head speed and descent regulators.



Nos perceuses se classifient en plusieurs séries de modèles offrant différentes possibilités d'emploi, du secteur typographique au secteur du cuir et étoffes. Les séries comprennent:

- MERCURY
- série CONCORDE
- série VENUS
- série SKYLAB
- série LEM

Toutes ces machines utilisent des mèches traditionnelles de diamètre 3 mm à 14 mm.

La perceuse **MERCURY** à une tête est la machine de base. Elle peut effectuer la double perforation, grâce à la rotation de la tête.

Les perceuses de la série **CONCORDE** à une tête sont dotées de la table coulissante pour exécuter des perforations très proches entre elles avec beaucoup de précision. Le modèle de base fonctionnant par levier manuel peut être monté sur le support à pédale en devenant **CONCORDE 2**, ou bien sur le meuble à moteur en devenant **CONCORDE 3**. Ces transformations peuvent se faire à tout moment. Les perceuses de la série **VENUS** à deux têtes réglables ont été conçues pour la double perforation en un seul coup. On peut équiper tous les modèles de la même table coulissante que celle de la Concorde. Le modèle de base fonctionnant par levier manuel peut être monté sur le support à pédale en devenant **VENUS 2**, ou bien sur meuble à moteur en devenant **VENUS 3**. Ces meubles sont les mêmes qu'on ajoute à la Concorde pour changer le mouvement de perforation. Pour satisfaire plusieurs demandes et exigences du marché, la **SUPERVENUS** offre la possibilité de régler la vitesse de perforation et de descente, outre de contrôler l'affûtage des mèches.

Les perceuses de la série **SKYLAB** ont trois têtes réglables pour exécuter trois trous à la fois. On peut équiper tous les modèles de la table coulissante. Le modèle de base fonctionnant par levier manuel devient **SKYLAB 2** par adjonction du support et de sa pédale, ou bien **SKYLAB 3** par adjonction du meuble et du moteur. La **SUPERSKYLAB** a les mêmes caractéristiques de la **SUPERVENUS**. Les perceuses de la série **LEM** à quatre têtes réglables ont été conçues pour le perçage multiple. Elles sont complètement automatiques et dotées du groupe d'aspiration de copeaux. Le modèle base devient **SUPERLEM** par adjonction d'un régulateur de vitesse de rotation des mèches, de descente.



Nuestros taladros se dividen en diferentes series de modelos estudiados para los más variados tipos de trabajo, desde el sector tipográfico hasta el sector de las pieles y textiles. La gama incluye:

- MERCURY
- Serie CONCORDE
- Serie VENUS
- Serie SKYLAB
- Serie LEM

Todas estas máquinas pueden trabajar con brocas tradicionales con diámetros de 3 mm hasta 14 mm.

Taladro **MERCURY**. El taladro **MERCURY** de un cabezal es la máquina normalmente usada en la mesa de trabajo; por medio de ella es posible efectuar perforaciones dobles gracias al movimiento regulable del cabezal.

Los taladros de la serie **CONCORDE** de un cabezal están dotados de una mesa deslizante que permite efectuar perforaciones cercanas una a otra con la máxima precisión.

El modelo básico, con funcionamiento manual por medio de una palanca, puede ser montado sobre una base con pedal transformándose en el modelo **CONCORDE 2**, o bien sobre una base con motor transformándose en el modelo **CONCORDE 3**. Estas transformaciones pueden ser efectuadas inclusive en un segundo tiempo.

Los taladros de la serie **VENUS** están dotados de los cabezales

regulables, especialmente estudiados para efectuar la doble perforación. A pedido es posible montar la misma mesa deslizante del **CONCORDE**.

El modelo básico con funcionamiento manual, puede ser montado sobre una base con pedal transformándose en el modelo **VENUS 2**, o bien sobre una base con motor transformándose en el modelo **VENUS 3**. Estas bases son las mismas que utiliza el **CONCORDE** para cambiar el movimiento de perforación.

Para satisfacer las necesidades y demandas del mercado gráfico, nace el modelo **SUPERVENUS** que permite regular la velocidad de perforación y de bajada, además de controlar el estado de afilado de las brocas.

Los taladros de la serie **SKYLAB** están dotados de tres cabezales regulables, así de poder efectuar la triple perforación simultánea. A pedido, se puede instalar en estos taladros la misma mesa deslizante del Concorde. Si el modelo básico, con funcionamiento manual, se monta en una base con pedal, se transforma así en el modelo Skylab 3. Por último, el **SUPER SKYLAB**, tiene las mismas características del **SUPER VENUS**.

Los taladros de la serie **LEM** están dotados de cuatro cabezales regulables para perforaciones múltiples. Son completamente automáticos y están dotados de un grupo de aspiración de los papelillos. El modelo básico se transforma en el modelo **SUPER LEM** con la instalación de un regulador de velocidad de perforación, y de bajada.

La più prestigiosa gamma di trapani per carta

The most prestigious range of drilling machines

FORARE CON NOI...
DRILL WITH US...



OFFICINE MECCANICHE MARCETTI



OFFICINE MECCANICHE MARCETTI
Via Rossini, 16 - 40067 RASTIGNANO BOLOGNA (Italy)
Tel.: (051) 74 37 05 Fax: (051) 74 21 85
Cable: O.M.M. Bologna E-mail: ommsrl@tin.it

ACCESSORI PER ARTI GRAFICHE
Graphic Art Accessories



ART. 0260
MOD. CONCORDE



ART. 0265
MOD. CONCORDE 2



ART. 0270
MOD. CONCORDE 3



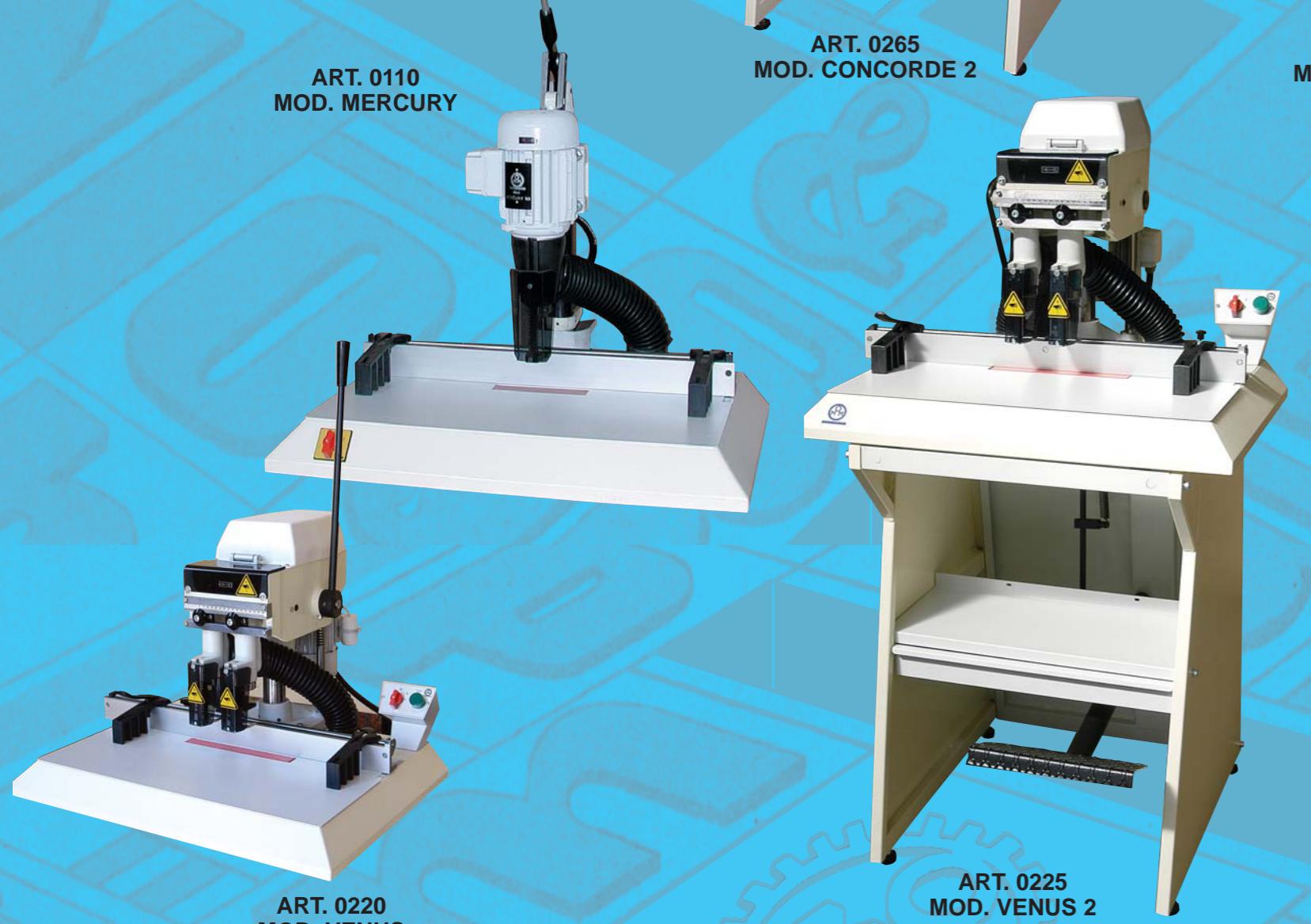
ART. 0155 MOD. LEM
e ART. 0405 MOD. SUPERLEM



ART. 0430
MOD. SKYLAB



ART. 0435
MOD. SKYLAB 2



ART. 0110
MOD. MERCURY



ART. 0220
MOD. VENUS



ART. 0225
MOD. VENUS 2



ART. 0230 MOD. VENUS 3
e ART. 0235 MOD. SUPERVENUS



ART. 0440 MOD. SKYLAB 3
e ART. 0445 MOD. SUPERSKYLAB



ART. 0440 MOD. SKYLAB 3
e ART. 0445 MOD. SUPERSKYLAB